

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://proton.nt-rt.ru/> || pnny@nt-rt.ru

Proton S3000 - Станок плазменной резки с ЧПУ



Станок плазменной резки предназначен для термического раскроя листового металла. Толщина раскроя зависит от источника плазмы и может составлять до 100мм.

Современные станки для плазменной резки металла с ЧПУ отличаются высокой производительностью. При этом они имеют не слишком сложную конструкцию.

Основными элементами станка являются:

- Источник плазменной резки + плазматрон с системой подачи газа;
- Рабочий стол;
- Координатный портал для перемещения плазмотрона;
- Система управления высотой плазмотрона;
- Система ЧПУ.

Источник плазменной резки

Станок плазменной резки металла с ЧПУ может быть оборудован источниками плазменной резки от разных производителей. От мощности и качества плазмореза будет зависеть толщина обрабатываемого металла. Не дорогими являются плазморезы китайского и российского производства. Источник плазменной резки в комплект поставки не входит.

Независимый рабочий стол

Принцип независимого разделения стола и портала позволяет изготавливать конструкцию стола из толстостенного металла и использовать сварные соединения, тем самым увеличивая предельную нагрузку на стол до 1500 кг. Рабочее поле станка фактически составляет 2980x1700 мм. По умолчанию станок поставляется без стола, для изготовления предоставляется чертеж. Стол может быть изготовлен как с вытяжкой, так и с водяным поддоном.

Координатный портал

В координатном портале используются линейные цилиндрические направляющие и зубчатые рейки, это придает точность позиционирования суппорта. По направляющим перемещаются закрытые шариковые подшипники, которые защищены от попадания влаги и грязи, это позволяет снизить износ подшипника к минимуму.

Система контроля высоты плазмотрона

Система контроля высоты предназначена для обеспечения максимально точного удержания плазмотрона над поверхностью металла во время резки. Высота резки — очень важный параметр процесса, обеспечивающий поддержание дуги и получение необходимого качества поверхности реза. Система позволяет определять текущее

положение листа и осуществлять регулировку высоты плазмотрона с учётом установленного напряжения дуги. Работа ведётся при этом в автоматическом режиме, что существенно упрощает работу оператора, повышая качество реза, увеличивая производительность и точность работы.

Система ЧПУ

Станок оснащен системой ЧПУ отечественного производства. Система ЧПУ состоит из:

- главного контроллера - отвечает за выполнение программы реза программы, управляет приводами
- привода шаговых двигателей - управляют шаговыми двигателями
- устройство автоматического поджига - осуществляет поиск металла методом касания и поджиг плазмотрона

Одним из преимуществ системы ЧПУ является интерфейс Ethernet(локальная сеть), используемый для передачи программы реза с компьютера оператора на главный контроллер. АРМ оператора при этом может находиться как в непосредственной близости от станка, так и в соседнем помещении.

Срок изготовления 30 календарных дней.

Гарантия 24 месяца.

Станок поставляется в полусобранном виде для упрощения транспортировки к месту монтажа.

- Удобный интерфейс: позволяет быстро перемещаться в меню и гибко настраивать процесс резки.
- Станок комплектуется контроллерами, разработанными специально для станков данного типа, что значительно повышает точность и качество раскроя.
- Напряжение - 220 В
- Номинальная мощность - 2 кВт
- Габариты - 3300x2200мм.
- Зона резки - 2980x1700мм.
- Мах холостой ход - 18000мм/мин
- Мах скорость реза - 2000мм/мин
- Передача данных - Ethernet
- Точность перемещения - 0,1мм
- ПО российского производства.
- Масса - 200 кг.
- Напряжение - 220 В
- Номинальная мощность - 2 кВт
- Габариты - 3300x2200мм.
- Зона резки - 2980x1700мм.
- Мах холостой ход - 18000мм/мин
- Мах скорость реза - 2000мм/мин
- Передача данных - Ethernet
- Точность перемещения - 0,1мм
- ПО российского производства.
- Масса - 200 кг.
- Стол для металла - чертеж
- Тип привода - шаговые двигатели
- Шкаф управления - есть

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://proton.nt-rt.ru/> || pnny@nt-rt.ru